

Ficha de datos técnicos

Interflon Film WB

Revestimiento antiadherente para metales y aleaciones

Antiadherente de larga duración para superficies metálicas. Superficies más suaves para prevenir la adherencia de polvo, suciedad, hollín cemento y madera. Previene la corrosión del acero inoxidable causada por el agua (salada), químicos agresivos y ambientes contaminados. Formulado con tecnología MicPol® y otros componentes de alto rendimiento para una gran y longeva resistencia.

Interflon Film WB está homologado por la NSF de acuerdo con DIN V 10517 para su uso en equipos y máquinas en la industria alimentaria donde no hay posible contacto con los alimentos o sus envases.

Aplicaciones

Como revestimiento anti adherente para superficies expuestas a una contaminación severa, incluyendo toboganes, canaletas de distribución, chimeneas, silos, barriles, dispensadores de sal, contenedores, paredes, cables, poleas, llantas, vallas, maquinaria y equipos marítimos, agrícolas, militares y mucho más. Como revestimiento protector para acero inoxidable en ambientes marinos.

Ventajas

- Previene la adherencia de suciedad y otros contaminantes
- Limpeza más fácil de las superficies tratadas
- Superior protección contra el óxido en acero inoxidable
- Resiste a la humedad, salpicaduras de agua, niebla salina, cemento, tinta, etc.
- Muy resistente a ataques químicos, climatología adversa y abrasión
- No contiene solventes

Modo de empleo

Limpiar la superficie a tratar con por ejemplo Interflon Fin Clean All (dilución 1:10). Enjuagar bien con agua y dejar secar. Aplicar una película fina con un pulverizador. Interflon Film WB se seca en aproximadamente 30 minutos y se endurece en 6 horas. Si la protección es insuficiente aplicar una segunda capa. Consumo típico con pulverización de 1 litro/10 m2 de superficie.

Cuando se aplica en grandes superficies verticales, aplicar el producto desde abajo e ir subiendo asegurándose que toda la superficie está cubierta para prevenir manchas o superficie sin tratar. No utilizar el producto o dejar secar bajo sol directo. La temperatura recomendada de aplicación es de 15°C a 40°C y con unos niveles de humedad inferiores al 80%. No almacenar a temperaturas inferiores a 0°C.

Propiedad	Valor	Procedimiento
Composición	Mezcla de aceites minerales, aditivos y MicPol®	
Color	Blanco	
Olor	Como el aceite	
Densidad a 20°C	1.02 g/cm3	
Viscosidad dinámica 20°C	11 mPas	ASTM D2983
Fecha fabricación	El número de lote consta de un número de 8 dígitos. Los primeros 4 números representan el YY / MM de la fabricación.	
Conservabilidad*	4 años	
Tiempo de secado de 20°C a 80 de humedad relativa	30 minutos	
Tiempo de endurecimiento de 20°C a 80 de humedad relativa	6 horas	
Máxima temperatura recubrimiento**	80°C	
Número de registro NSF	144640	
NSF	H2	

* La vida útil del producto almacenado a temperatura ambiente y cerrado en su envase original. Deben evitarse temperaturas de almacenamiento <0 ° C para garantizar la calidad del producto. **Temperatura máxima después de endurecimiento.

Esta información se basa en nuestro mejor conocimiento actual y con la intención de proporcionar notas generales sobre el producto y el uso previsto. Por lo tanto, no debe interpretarse como garantía de las propiedades del producto descrito o la idoneidad para una aplicación. Se deben respetar los derechos de propiedad industrial existentes. La calidad de nuestros productos está garantizada bajo nuestras Condiciones Generales de Venta. Interflon® y MicPol® son marcas comerciales registradas de Interflon BV. Las propiedades típicas mencionadas en este documento se basan en nuestras tolerancias de producción y no representan una especificación. Se esperan variaciones que no afecten el rendimiento del producto durante la fabricación normal. La información proporcionada en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.